

**ПАНЕЛИ-ЯССЯ лак
полуматовый и матовый****PANEELI-ÄSSÄ**
Код 846 6404, 845 6404

Тип	Водоразбавляемый лак на акрилатной основе, содержащий компоненты против УФ-излучения.
Область применения	Предназначен для лакировки деревянных, панельных и бревенчатых, а также бетонных и кирпичных поверхностей внутри зданий. Не применять для лакировки полов или мебели. Применяется для стен и потолков, дверей и т.д..

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Расход	На строганую поверхность 8-12 м ² /л.
Сухой остаток	24 %.
Плотность	ок. 1,0 кг/л.
Разбавитель	Вода.
Способ нанесения	Наносится кистью или распылением.
Время высыхания при +23 °С и относительной влажности 50 %	От пыли - ок. 30 минут. Нанесение следующего слоя или шлифовку можно производить через 2-3 часа.
Блеск	Полуматовый (846 6404), матовый (845 6404).
Базис	EP.
Цвет	Согласно гамме "Колеруемые лаки".
Хранение	Защищать от мороза.
Тара	0,9 л, 2,7 л, 9 л.

ПАНЕЛИ-ЯССЯ лак**ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ****Предварительная подготовка****Новая деревянная поверхность:**

Очистить поверхность от пыли и грязи. При необходимости, шлифовать.

Ранее лакированная поверхность:

Вымыть поверхность щелочным моющим средством Маалипесу, затем тщательно промыть чистой водой. Отслаивающийся и растрескивающийся лак полностью удалить скребком. Всю поверхность шлифовать шлифбумагой, пыль от шлифовки удалить.

Условия при лакировке

Обрабатываемая поверхность должна быть сухой, температура воздуха выше + 5 °С и относительная влажность воздуха менее 80 %.

Лакировка

Перед применением лак тщательно перемешать, а также во время работ с целью обеспечения равномерного размешивания пигментного концентрата и матирующего компонента в нем. При необходимости, развести водой. Наносить состав 2 слоями по направлению волокон дерева. При нанесении колерованного состава, для проверки оттенка рекомендуется проводить контрольную выкраску на отдельную доску. Окончательный цвет покрытия зависит от природы, твердости и первоначального цвета дерева, а также от количества слоев. Обычно желаемый конечный результат достигается нанесением двух слоев. Во избежание разницы в оттенке, поверхность целесообразно обрабатывать непрерывно от края к краю, а при обработке больших панельных поверхностей - несколько досок за раз.

Очистка инструментов

Рабочие инструменты промыть водой.

ОХРАНА ТРУДА

Работу выполнить с большой осторожностью и тщательностью, избегая длительного ненужного соприкосновения с материалом.

ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Жидкие остатки передать в место сбора вредных отходов. Пустые, сухие банки можно выбросить на свалку.